SHIBUYA　DYMODRILL®

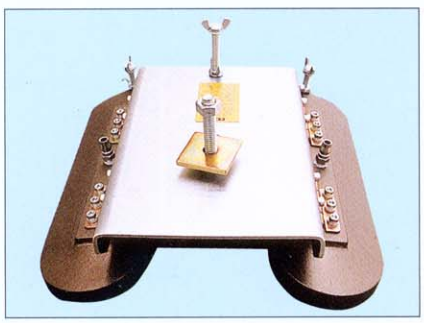
Challenge to Create

ヒューム管穿孔機・コンクリート切断機

ダイモドリル用ヒューム管真空吸着ツインパット

お持ちのダイモドリルをそのまま使用して、ヒューム管等への穿孔作業が可能。

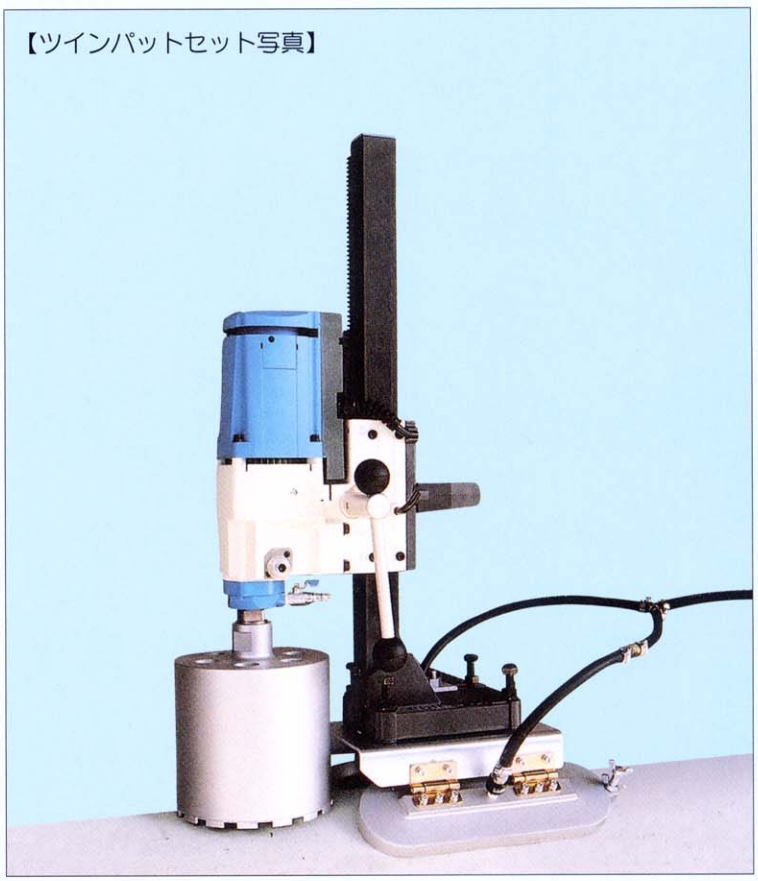
ダイモドリル用ヒューム管真空吸着ツインパットは、お持ちのダイモドリルをそのまま使用して、ヒューム管・陶管への枝管取付穴を正確かつスピーディに穿孔します。



【ツインパット仕様】

- ベース寸法：200×290mm
- 質量：7.4kg
- 吸着可能ヒューム管：250～450mm
- ツインパット用三又ホース標準付属

【ツインパットセット写真】



バキュームセット V-300

ヒューム管吸着ツインパットとセットで使用

【仕様】

- 寸法：308(奥行)×202(幅)×312(高) mm
- 質量：13kg

ヒューム管用ビット　1本物

●薄肉タイプ　●取付ネジ：Aロット

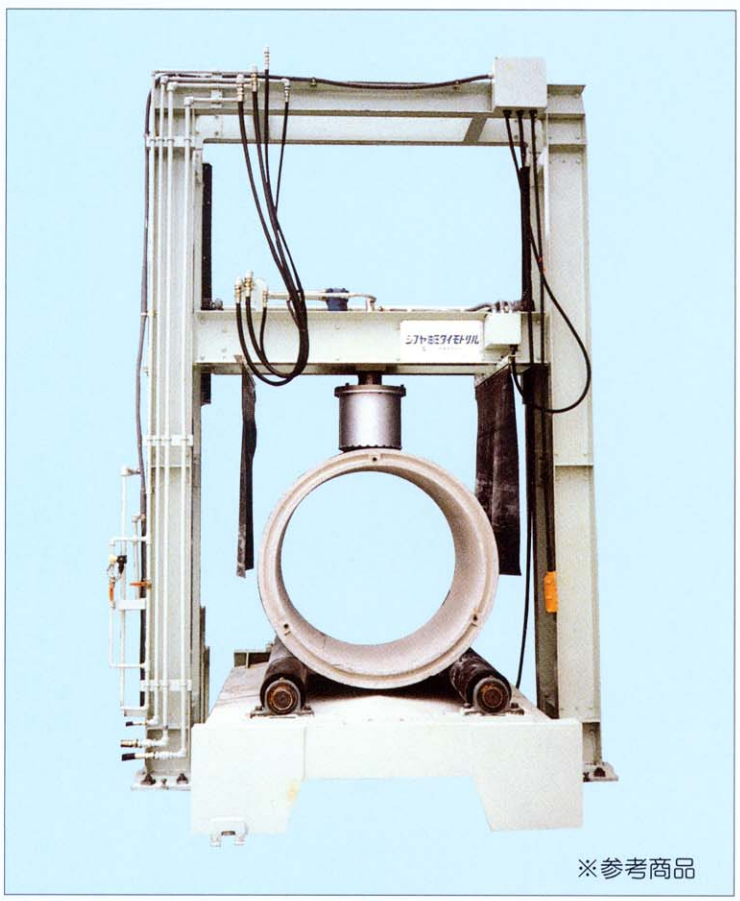
●有効長：180mm（H-255は210mm）

サイズ		
品　名	外　径	適用取付管(呼径)
H－145	145.0mm	塩ビ管　125
H－170	170.0	塩ビ管　150
H－204	204.0	ヒューム管 150　厚陶管 150
H－220	220.0	塩ビ管　200
H－255	255.0	ヒューム管 200　厚陶管 200

工場設置型油圧人孔マンホール削孔機

あらゆるマンホール削孔に正確にお応えします。

大口径ヒューム管への取付管用下穴削孔が大量に必要な生産工場で使われています。
下の写真及び仕様は参考商品です。
設置工場のニーズに合わせ設計製作致しますのでお問い合わせ下さい。



縦型人孔マンホール削孔機(門型)

- 送り制御に電気を採用。反応が早く、微調整も容易に行えます。また、スロースターターなどきめこまかな制御が可能。
- ビット昇降駆動部に早送り電動モーターと削孔送り用電動モーターを各々設置。
- オプション設定により基準線からの角度、距離の自動設定が可能。
- 下記仕様以外にも設置工場のニーズに合わせて設計・製作します。

● 縦型削孔機本体仕様(参考表示)

	TS-02V	TS-03V	TS-24V	TS-35V
全長	4,700mm	5,200mm	5,200mm	6,200mm
全幅	2,700mm	2,950mm	3,300mm	4,360mm
全高	3,400mm	4,630mm	5,045mm	5,810mm
最大削孔径	1,120mm	1,480mm	1,800mm	1,900mm
ビット昇降ストローク	1,250mm	1,500mm	1,500mm	1,850mm
ビット回転駆動部モーター軸トルク※	539N	1,303N	2,626N	2,626N
ビット回転駆動部最大圧力※	12.25MPa	18.62MPa	27.44MPa	27.44MPa
使用電源	三相200V 100A	三相200V 120A	三相200V 150A	三相200V 150A
適用マンホール	0~2号	0~3号	2~4号	3~5号

※1N≒0.102kgf、1MPa≒10.2kgf/cm²

横型人孔マンホール削孔機

- 送り制御に電気を採用
- 0~1号(TS-01H)、0~2号(TS-02H)、楕円マンホールへの削孔が可能。
- マンホールを縦に設置する事により基準線からの角度、距離の設定がワンタッチで正確に行えます。

● 横型削孔機本体仕様(参考表示)

	TS-01H	TS-02H
全長	4,590mm	4,730mm
全幅	1,700mm	1,700mm
全高	2,700mm	2,730mm
最大削孔径	530mm	600mm
ビット昇降ストローク	1,250mm	1,250mm
ビット前後進ストローク	600mm	600mm
テーブル回転/角度	電動/360°	電動/360°
ビット回転駆動部モーター軸トルク※	313.6N	372.4N
使用電源	三相200V 75A	三相200V 100A

※1N≒0.102kgf

簡易横型電動人孔マンホール削孔機　ＴＳ-01Ｈ(450A/600A)

使用頻度の高い小口径専用削孔機。繁忙期のサブ機に最適!!

人孔マンホールへの流入、流出管用下穴削孔機です。

- 削孔送りは電流値制御方式、モーター負荷状態に応じて削孔送りを自動制御。
- 使用電源は単相100Ｖ、専用の電力源を設ける必要がありません。
- 軽量・コンパクト設計、敷地内移動も簡単。
- テーブルは360°回転。また、任意の位置で固定でき、芯出し装置（レーザー）を使っての位置合わせも簡単におこなえます。

● 仕様

型　　式	ＴＳ-01Ｈ(450A)	ＴＳ-01Ｈ(600A)
本　体　寸　法	奥行1,547×横幅3,073.5×全高3,204mm*	
ビット前後進駆動		
駆　動　モ　ー　タ　ー	ＳA0204	
前後進ストローク	1,000mm	
削孔ユニット昇降駆動		
駆　動　モ　ー　タ　ー	0.1kw	
昇降ストローク	1,000mm	
ワークテーブル回転駆動		
駆動方式／角度	手動／360°	
ビット回転駆動モーター		
駆　動　モ　ー　タ　ー	MA2521A	ＳA2521
無負荷回転数	700/300min^{-1}	300/150min^{-1}
使　用　電　源	単相交流100Ｖ 30A	

※輸送時全高2,284mm

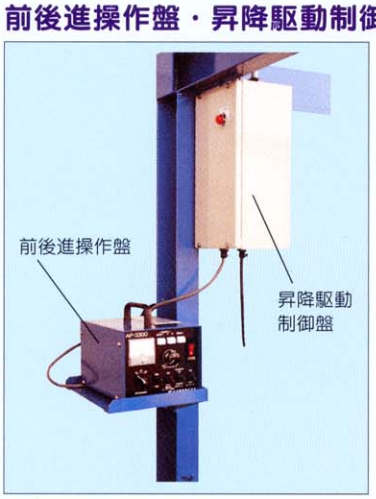
角度割出し用目盛＆ストッパー

ターンテーブルは手動で楽に回転できます。それにより角度割出しも簡単にでき、ストッパーでテーブルを確実に固定できます。

自動削孔・オートストップ機能

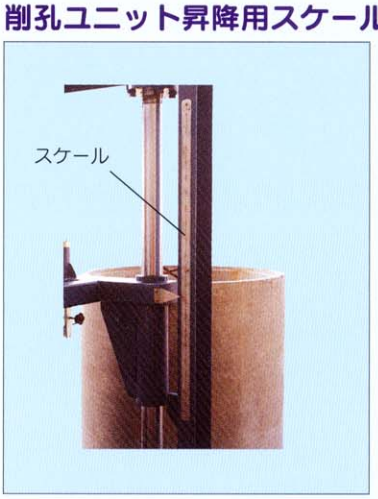
削孔開始後、設置した深さ設定金具に到達すると、削孔送りとビット回転が停止します。また、あらかじめビット貫通直前の位置に深さ設定金具を設定することにより、コアを落とすことなく、スムーズな作業ができます。

前後進操作盤・昇降駆動制御盤



前後進はモーター負荷により自動制御します。昇降駆動制御盤にはペンダントスイッチが付いており、手元で昇降のＯＮ、ＯＦＦ操作がおこなえ、ワークの墨出し位置を確認しながらの位置決めも可能です。

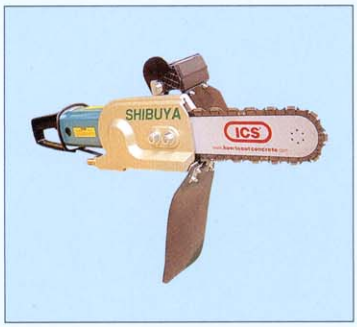
削孔ユニット昇降用スケール



削孔上下方向位置がスケールで確認できます。

電動ダイモチェーンソーMS-250/油圧ダイモチェーンソーICS-3801

MS-250



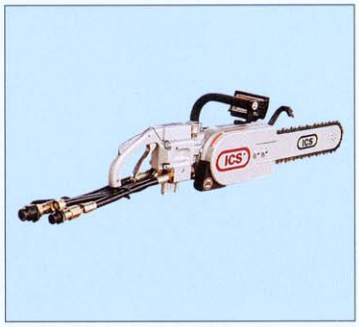
- 電動式ならではの使い勝手の良さと利便性向上。
- 突っ込みカットによる切断可能。

【用途】

- 鉄筋コンクリート、コンクリート二次製品等の切断作業。

仕様			
電圧	100V	無負荷回転数	4,350min^{-1}
周波数	50／60Hz	最大切断深さ	250mm
消費電力	1450W	質量	12.8kg

ICS-3801



- 突っ込みカットによる切断可能。
- チェーン・バーは長さ別に3種類（15/11/19インチ）をラインアップ。

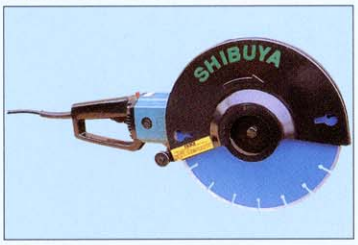
【用途】

- 鉄筋コンクリート、コンクリート二次製品等の切断作業。

仕様			
作業油量	30ℓ/min	全長	920/820/1020mm
常用作業圧力	13.7MPa	最大切断深さ	380/280/480mm
※1MPa≒10.2kgf/cm^2		質量	12.4/12.1/12.7kg

電動ハンドカッター

Quick-100



- 鉄筋コンクリート、コンクリート二次製品等の切断作業に威力を発揮
  （12"ブレード付）

仕様			
電圧	100V	無負荷回転数	4,350min^{-1}
周波数	50／60Hz	最大切断深さ	100mm
消費電力	1,450W	質量	9.8kg

【安全に、能率よくお使いいただくために】

運転中は刃物が高速で回転します。安全のため、以下の事項に従ってください。

(1)作業に適した服装、ヘルメットおよび安全靴、保護メガネ、耳栓を着用し、長い頭髪は束ねて作業してください。なお、運転中は手袋を使用しないでください。
(2)周囲に可燃性の液体やガス等があるところでは絶対に使用しないでください。
(3)穴明けや切断をする箇所に、電線管やガス管等の施工済配管・配線がないことを確認してから作業を開始してください。
(4)作業を行う前に、刃物が確実にセットされていることを確認してください。
(5)本体固定式の場合には、本体が確実に固定されていることを確認してください。
(6)作業を行う前に、機械の作動部分に何も触れていないことを確認してください。
(7)乾式ビット以外の刃物は必ず運転中に給水してください。
(8)運転中は機械の作動部に触れないでください。
(9)無理な力を加えて刃先を送り込まないでください。
(10)床面への作業時には、コアや切断片の落下が予測される場所に危険がないことを確認してください。
(11)修理は、お買い求めの販売店または最寄りの弊社営業所にお申し付けください。

お願い：ご使用前には、各製品の取扱説明書を必ず最後までお読みください。

●お断りなしに仕様を変更する場合がありますのでご了承下さい。

株式会社シブヤ　http://www.shibuya-group.co.jp

本社	〒738-0021	広島県廿日市市木材港北5-86	TEL(0829)34-4500
札幌営業所	〒065-0018	札幌市東区北18条東20-4-2	TEL(011)787-8311
仙台営業所	〒984-0012	仙台市若林区六丁の目中町21-36	TEL(022)287-1661
東京東営業所	〒130-0012	東京都墨田区太平4-6-13	TEL(03)3625-1941
東京西営業所	〒151-0071	東京都渋谷区本町1-7-2	TEL(03)3377-8131
神奈川営業所	〒220-0023	横浜市西区平沼1-13-19	TEL(045)317-7341
名古屋営業所	〒461-0001	名古屋市東区泉1-8-2	TEL(052)973-4431
大阪営業所	〒550-0014	大阪市西区北堀江2-5-23	TEL(06)6543-4641
岡山営業所	〒700-0075	岡山市今8-14-28	TEL(086)241-7411
広島営業所	〒738-0021	広島県廿日市市木材港北5-86	TEL(0829)34-4511
福岡営業所	〒816-0096	福岡市博多区東光寺町1-23-20	TEL(092)481-1811
貿易課	〒738-0021	広島県廿日市市木材港北5-86	TEL(0829)34-4510

ISO9001(品質マネジメントシステム)認証取得工場　認証番号:CI/1048

工場	〒738-0021	広島県廿日市市木材港北5-86	TEL(0829)34-4515

●販売店

MEMBER

NO. 17. 07. 01